

Bozz AI-ESop 发布系统使用手册

一、 软件介绍

软件开发目的： ESOP 工业智能制造，解决原工厂纸质 SOP 的成本消耗，减少生产换线时间，E-SOP 电子看板 具有简单， 方便，快速显示等特点， 可以给企业加快作业指导书信息化平台建设

软件主要功能： 1.SOP 产线自动发送 2 支持视频播放 3. 通知快速发放，4.操作简洁直观， 5 无纸化作业， 降低企业成本

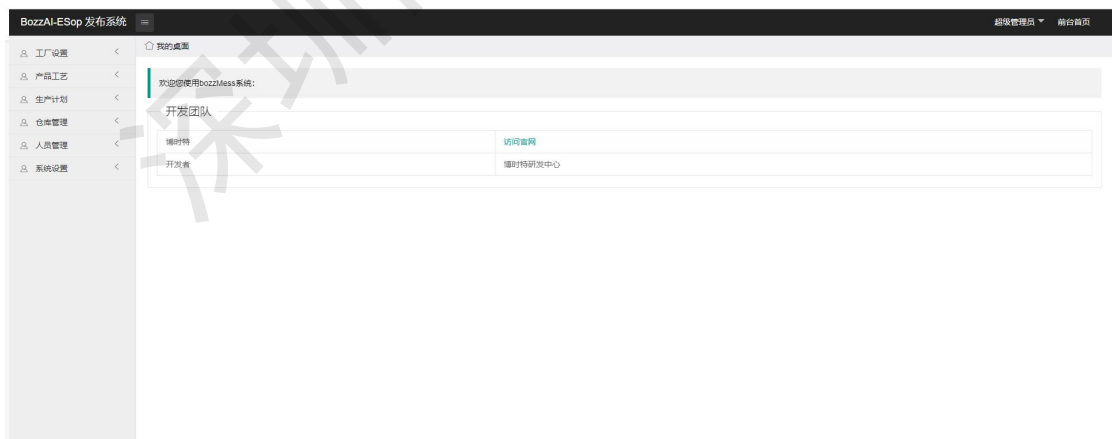
二、 软件使用指南

1. 登录

输入账号和密码,进行登录



在文本框中输入登录账号和密码，系统会判断该账号和密码是否正确，如果正确，则会进入到系统中



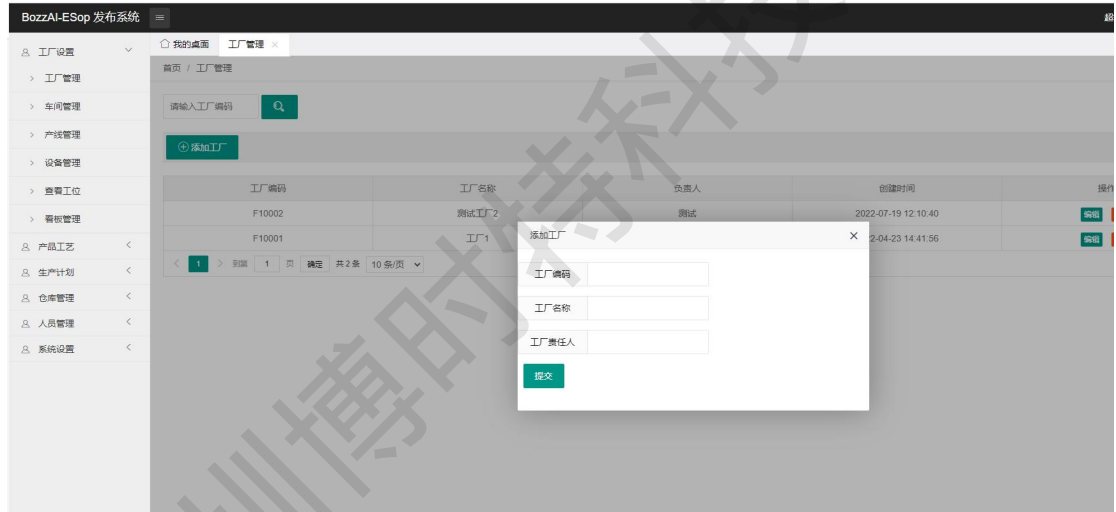
2. 工厂设置

如果工厂已经设置，则无需设置，一般整套系统部署下来，工厂设置的调整比较少。点击工厂设置里面的工厂管理



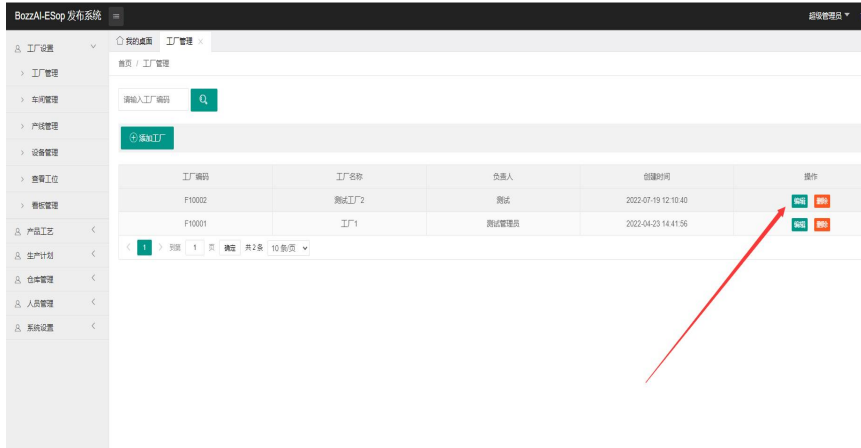
2.1 新增工厂

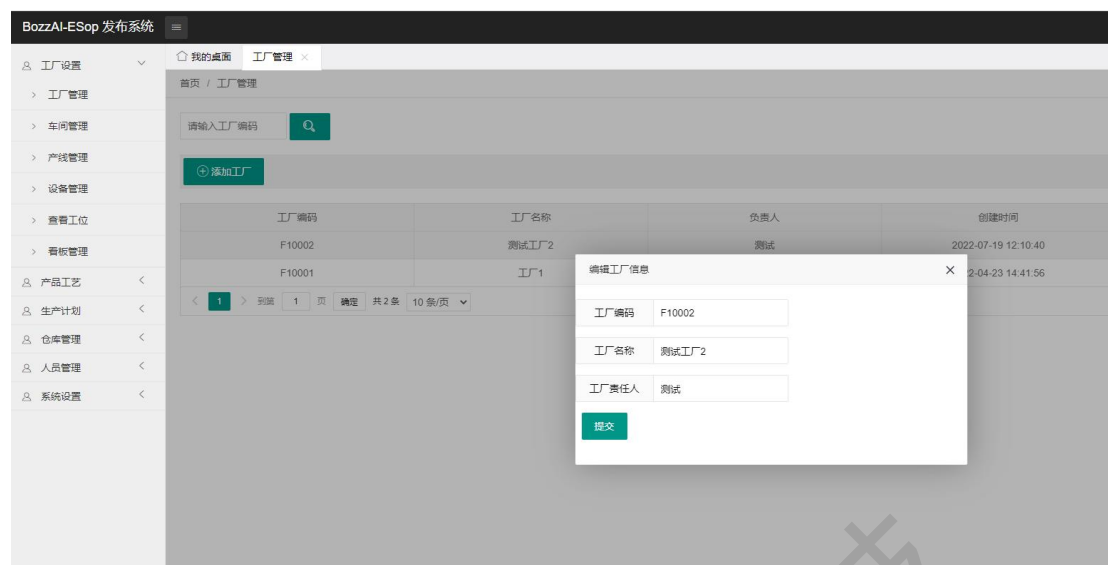
点击 添加工厂 则会弹出如下界面，就会弹出框后， 按要求进行添加



2.2 编辑工厂

选择一条工厂， 进行点击编辑按钮， 会弹出编辑的文本框





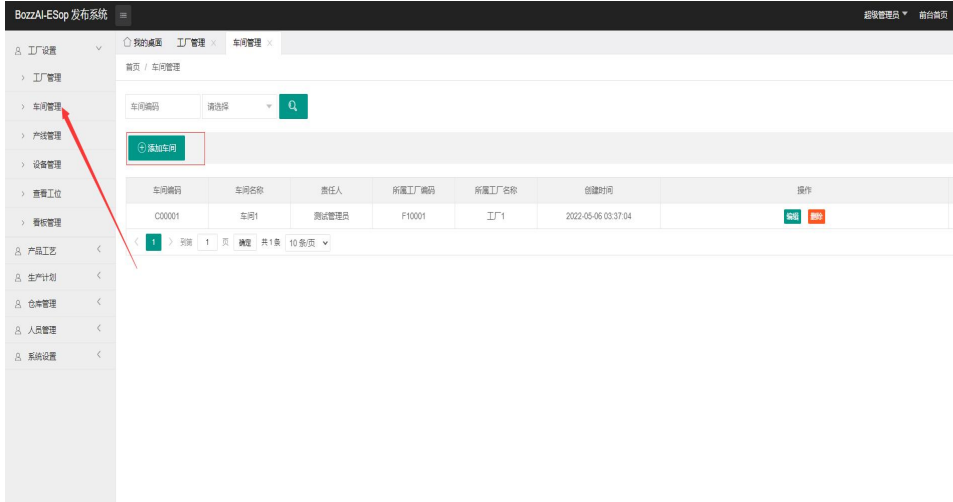
2.3 删除工厂

选择一个工厂，点击该工厂的删除按钮，就可以进行删除该工厂



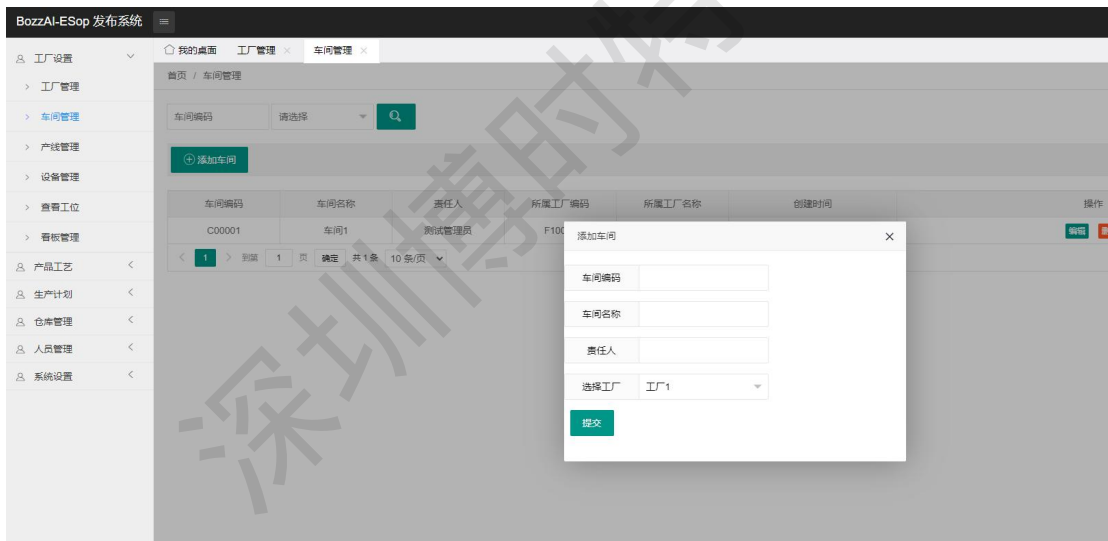
3. 车间管理

点击车间管理，进入到车间管理界面



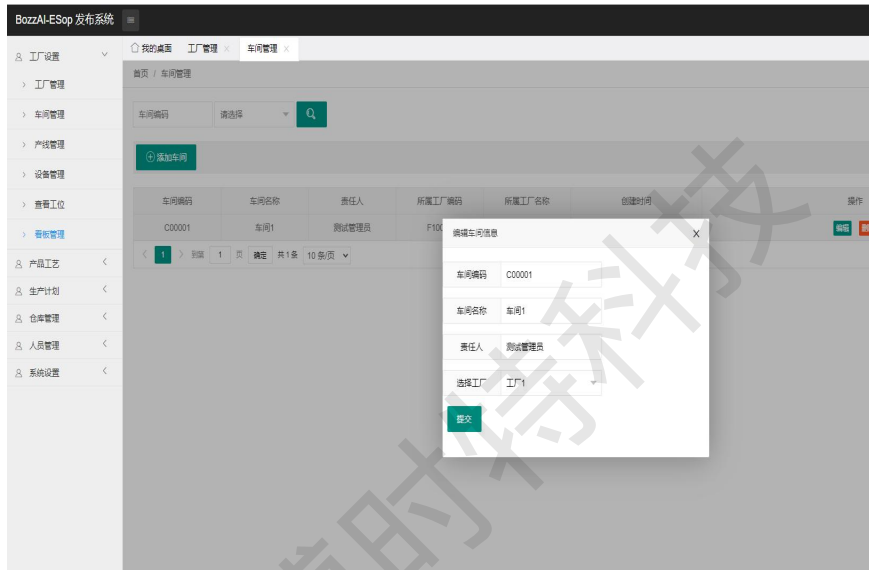
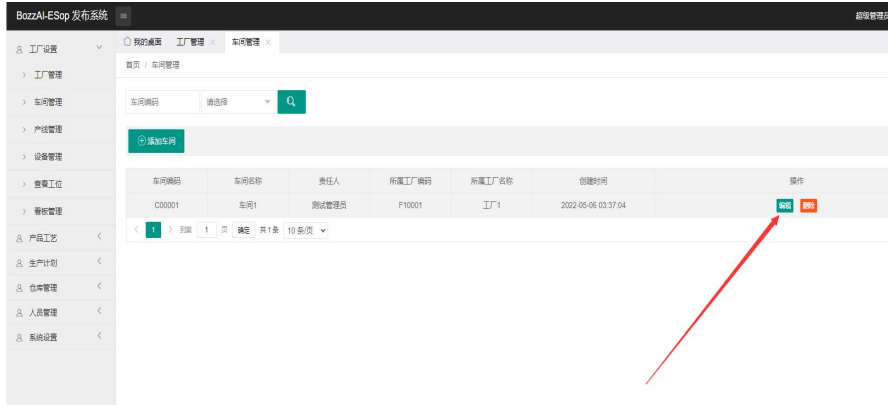
3.1 新增车间管理

点击添加车间管理，写入车间编码， 车间名称， 责任人， 选择工厂



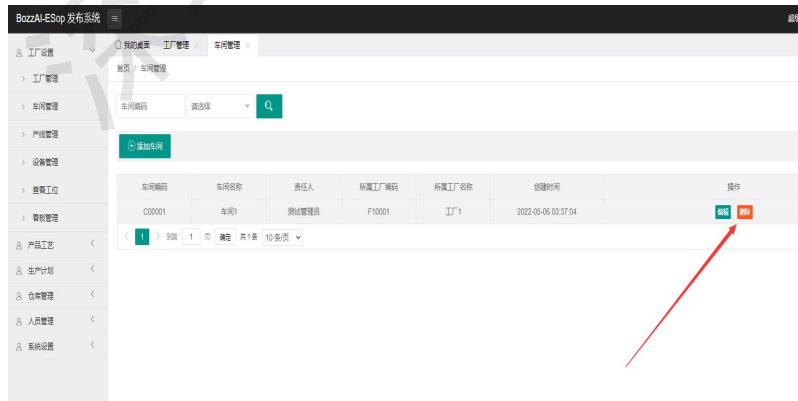
3.2 编辑车间

选择一个车间，然后点击编辑，进行需要编辑的内容



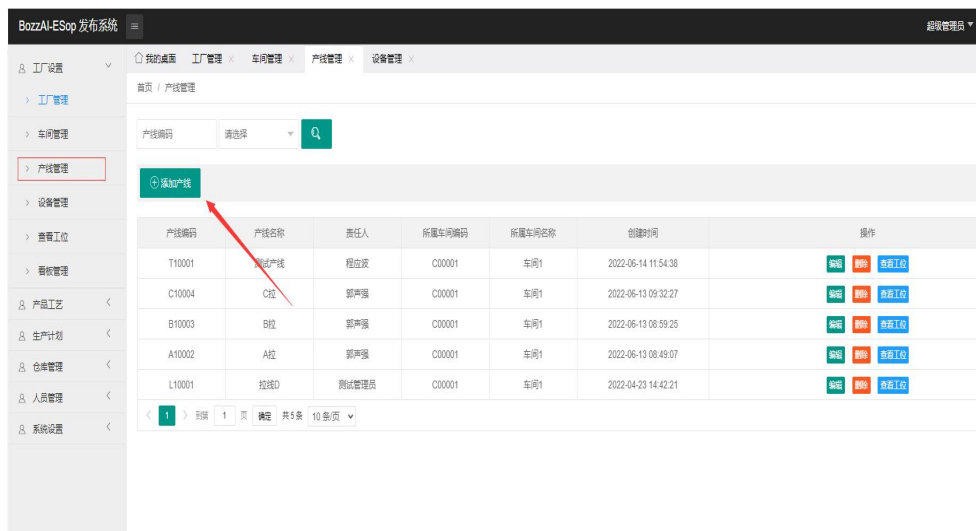
3.3 删除车间

选择车间后，点击删除 则会删除该车间



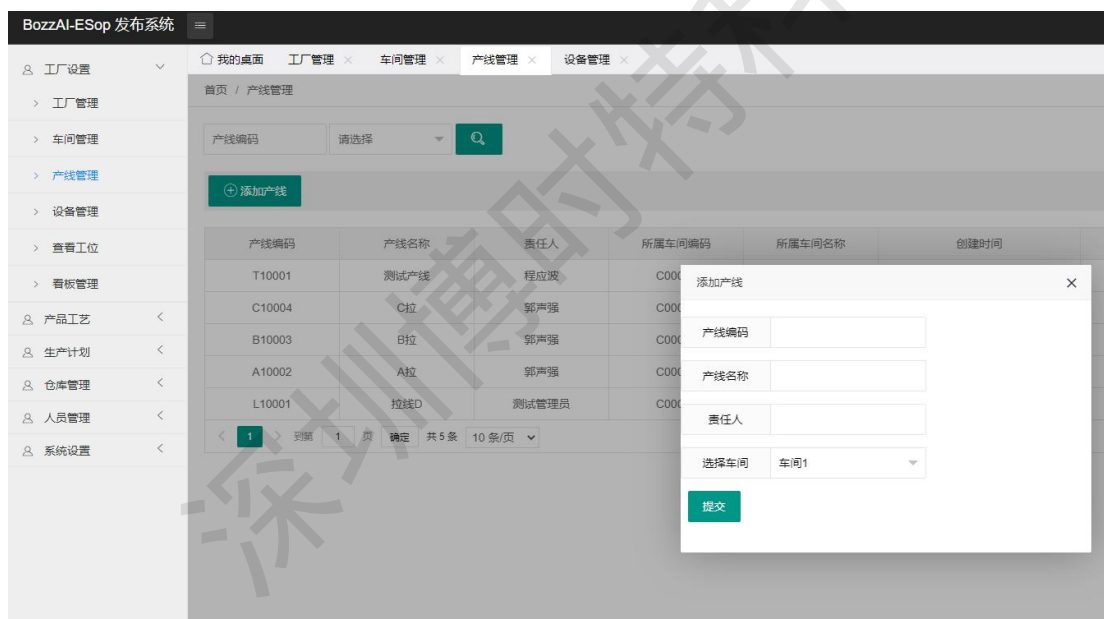
4. 产线管理

选择产线管理， 进入到产线列表中



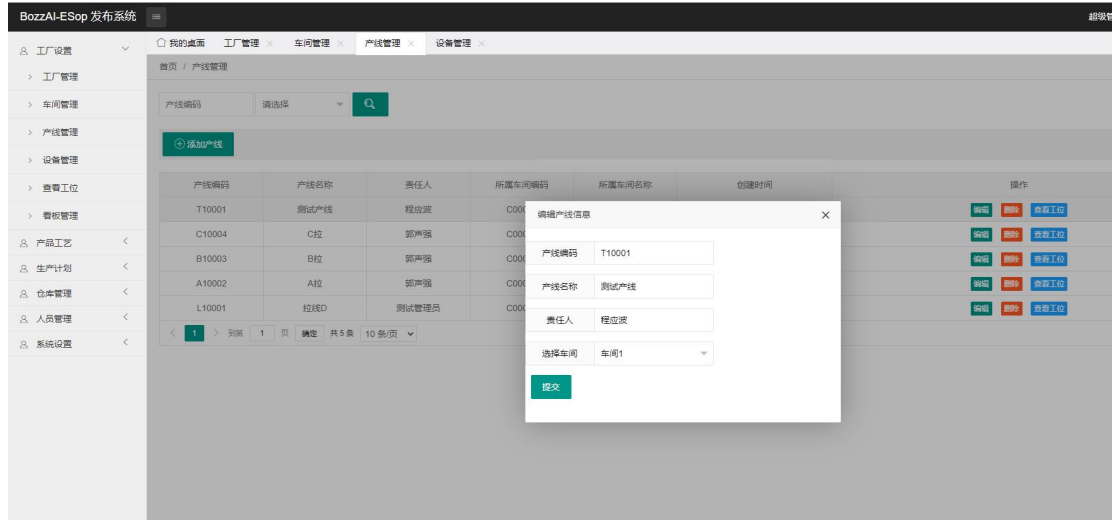
4.1 添加产线

点击添加产线按钮， 进行添加产线



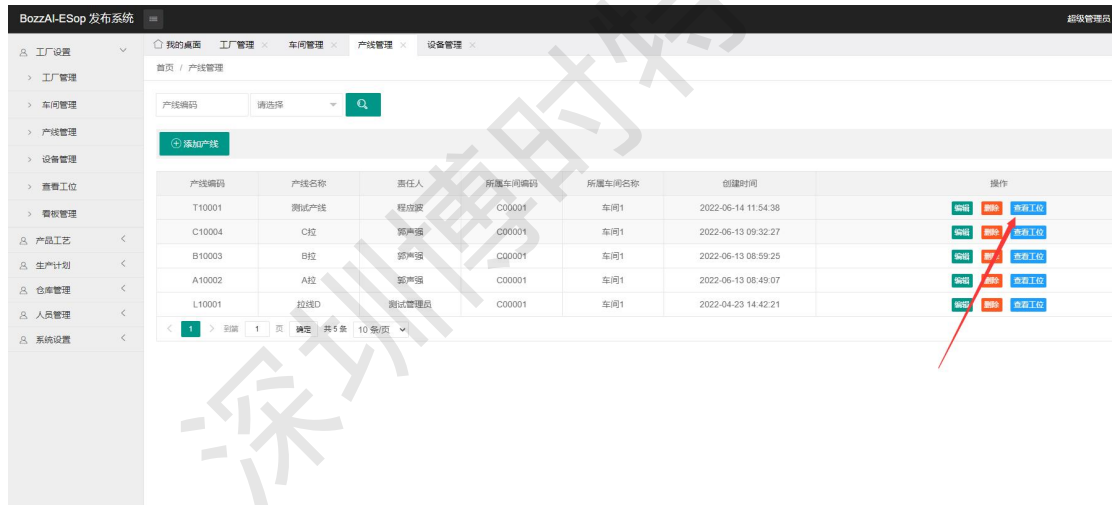
4.2 编辑产线

选择一条产线的 编辑按钮， 进行编辑

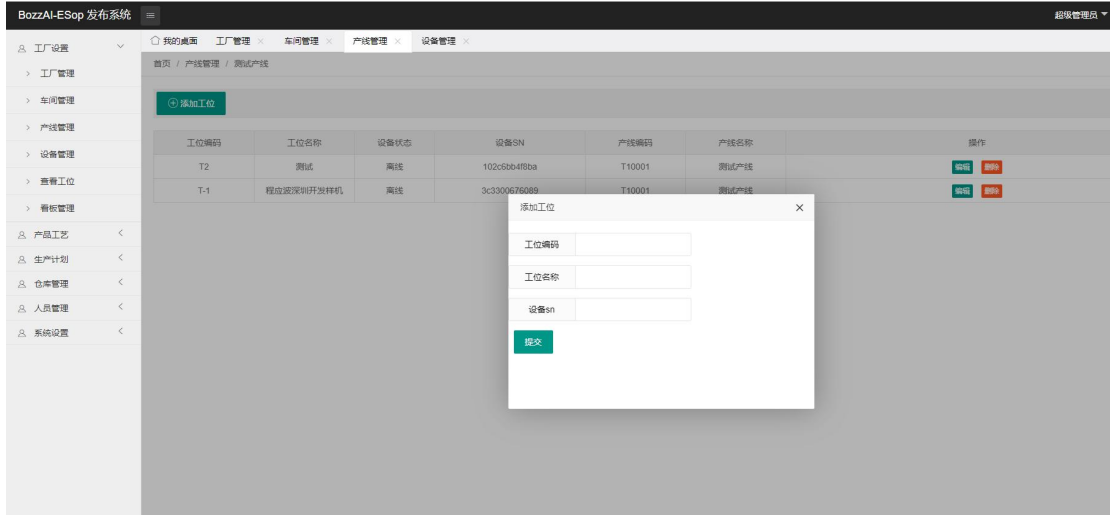


4.3 添加工位

点击查看工位，进入到工位列表界面

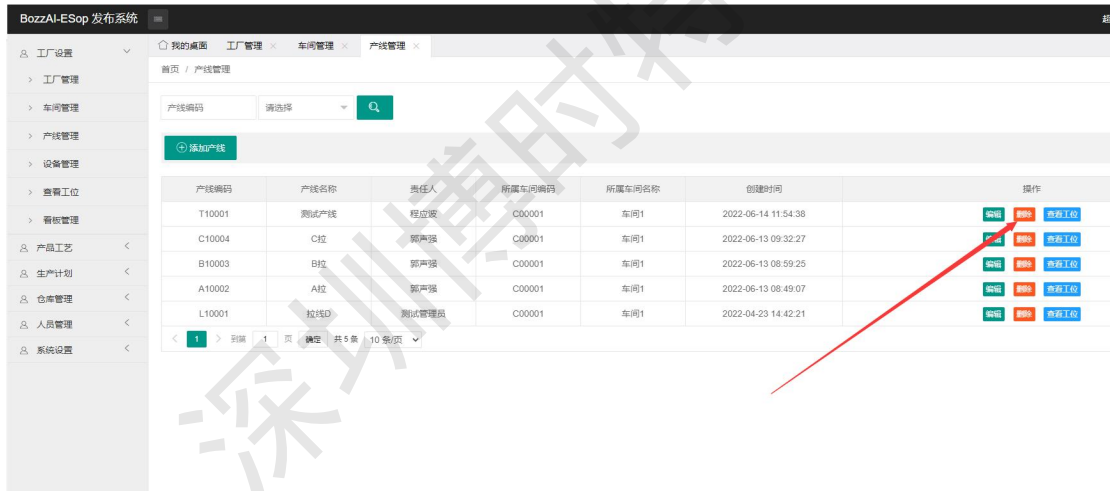


选择添加工位，进行添加



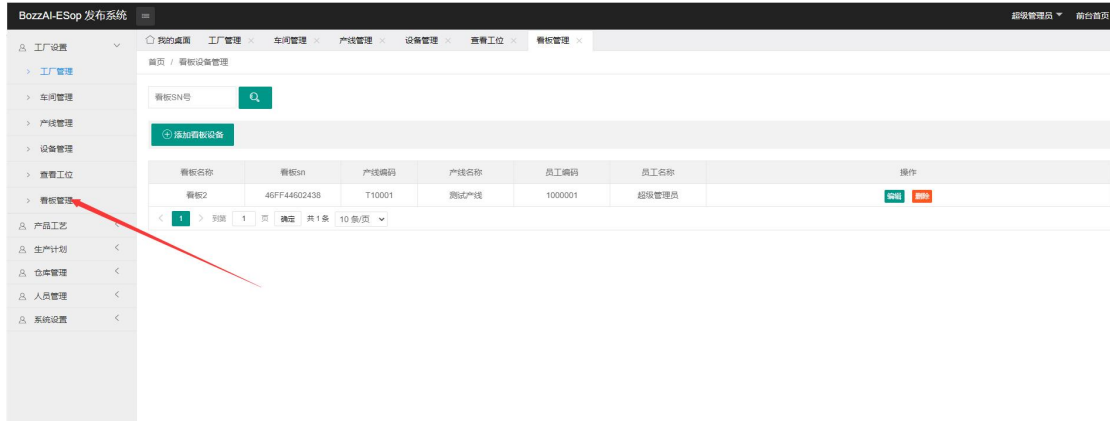
4.4 删除产线

点击删除按钮，则可以删除该产线



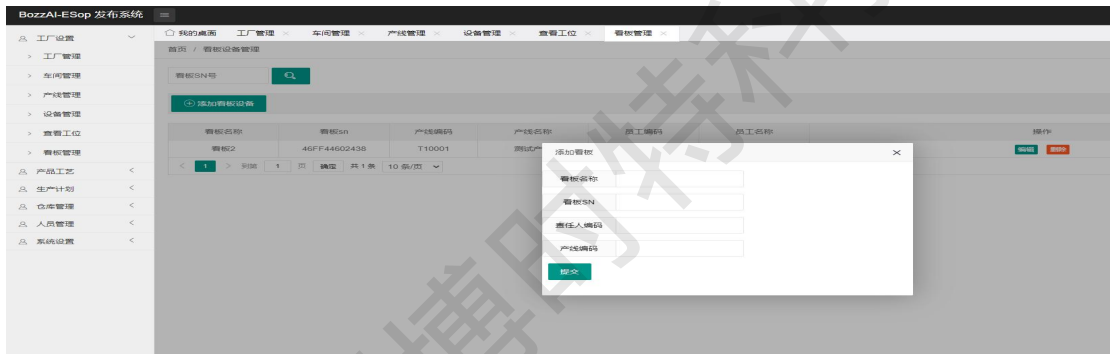
5. 看板管理

点击菜单栏中的看板管理，进入看板列表

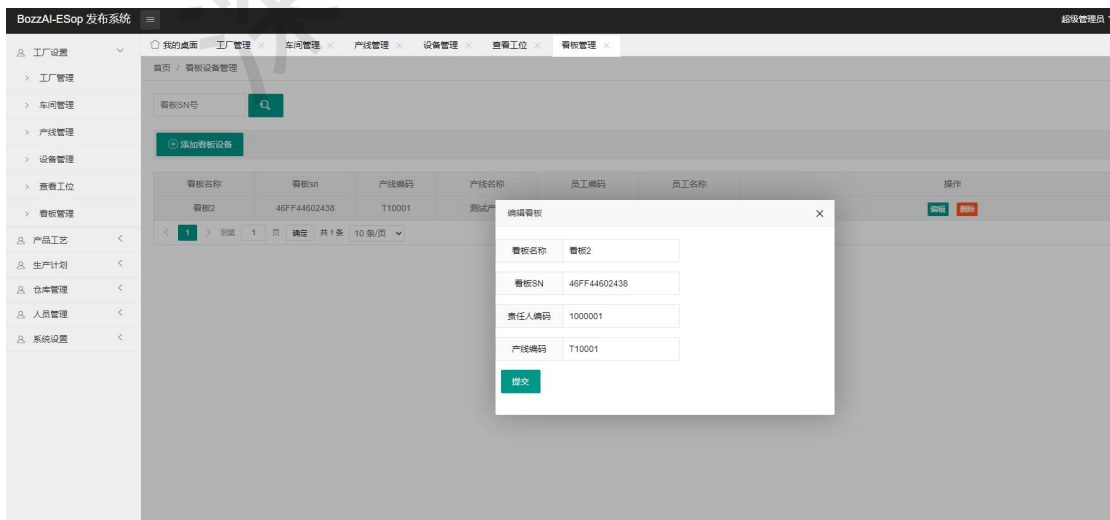


5.1 添加看板设备

输入看板名称， 看板 SN ,责任人编码， 产线编码

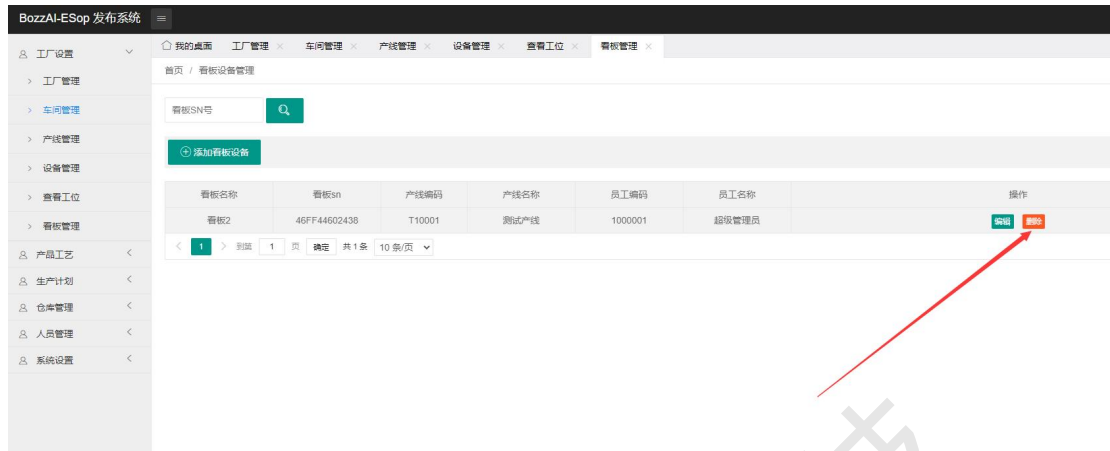


5.2 编辑看板设备



5.3 删除看板

点击删除按钮，则可以删除该看板

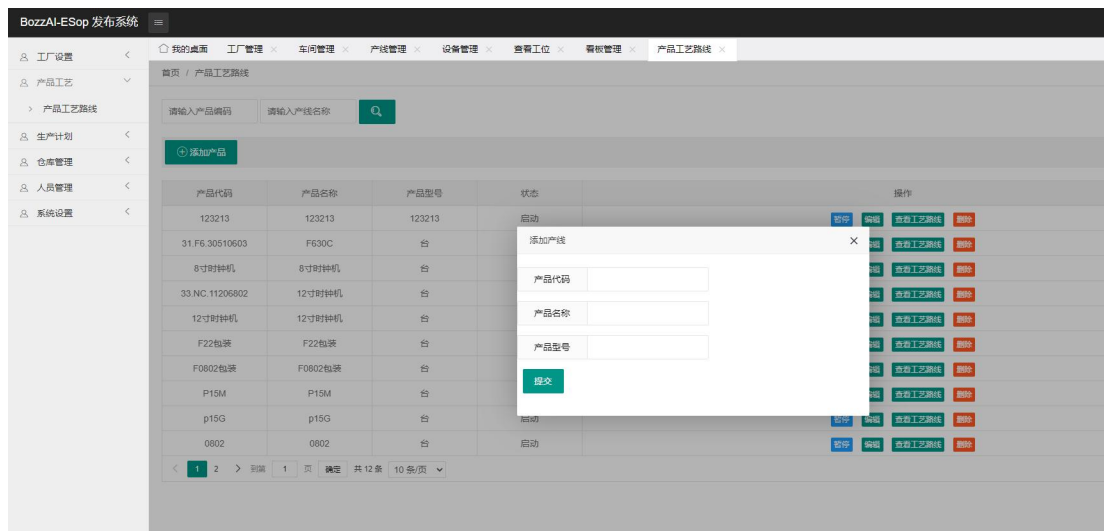


6. 产品工艺路线管理



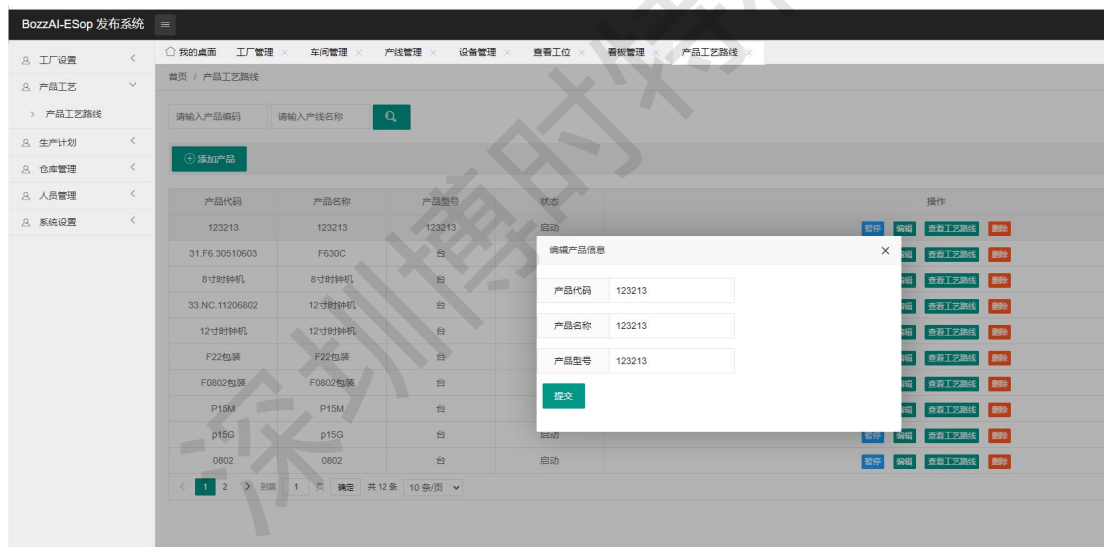
6.1 添加产品

点击添加产品，输入产品代码，产品名称，产品型号



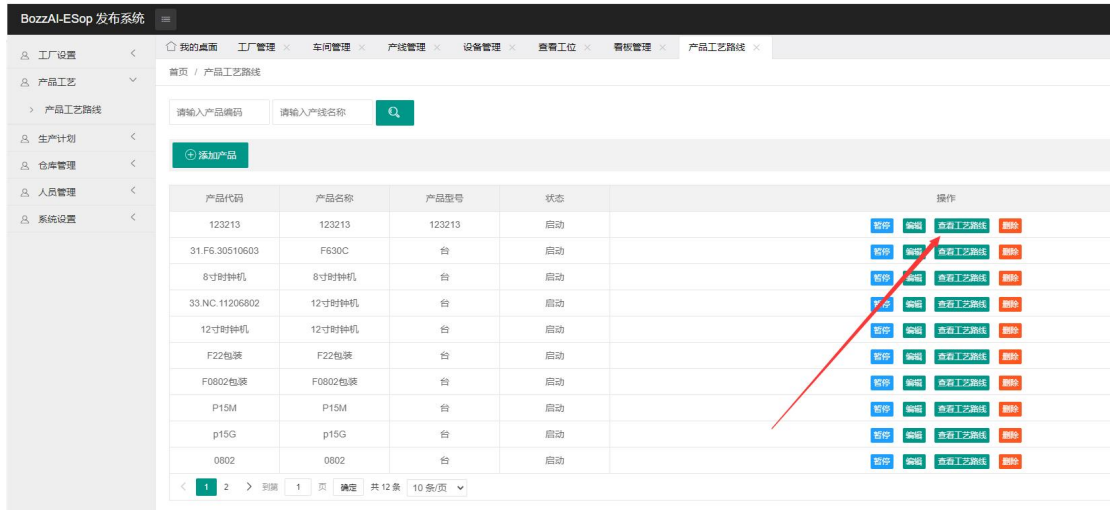
6.2 编辑产品

选择一个产品， 点击编辑， 则可以编辑



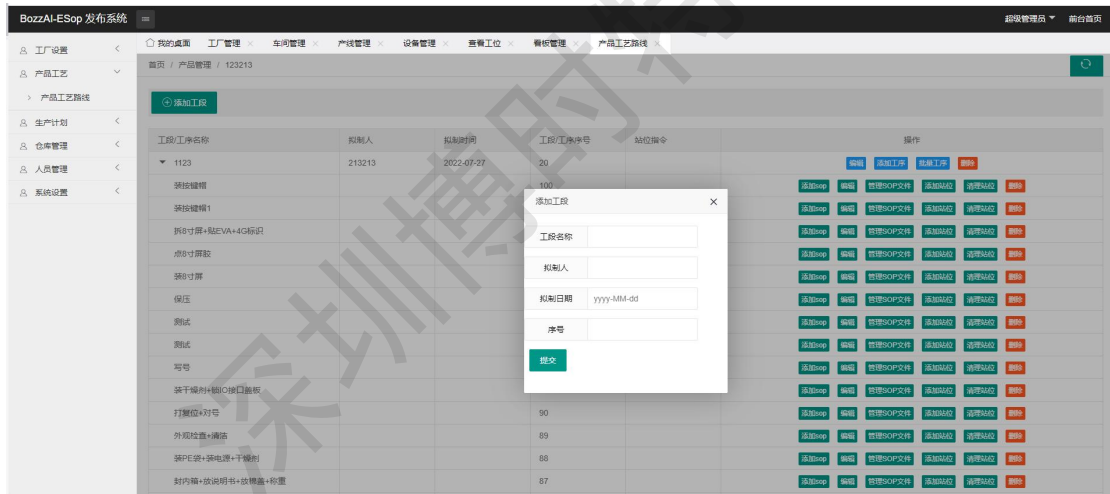
6.3 工艺路线编辑

点击查看工艺路线，则会进入到工艺路线中



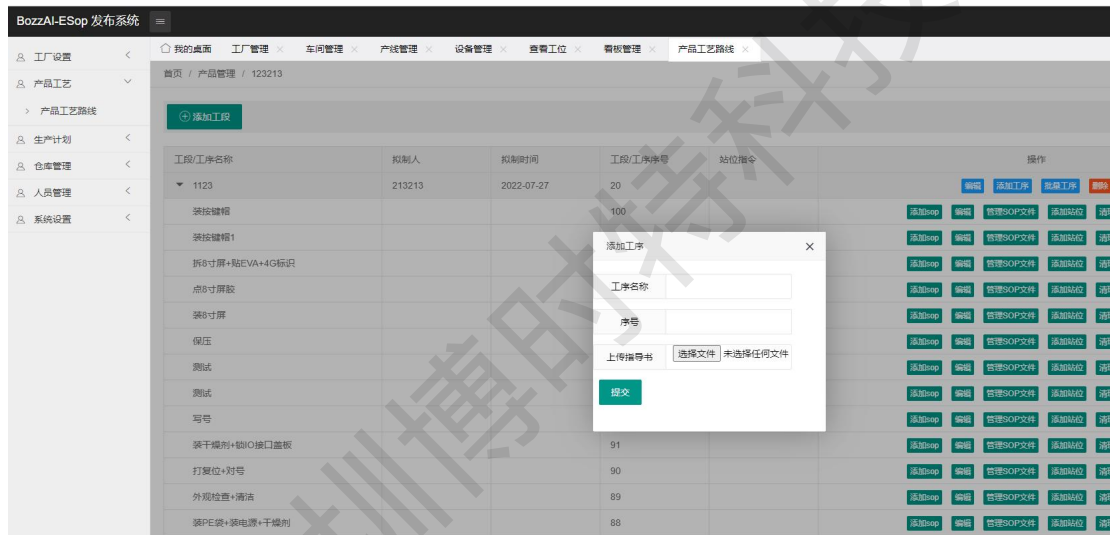
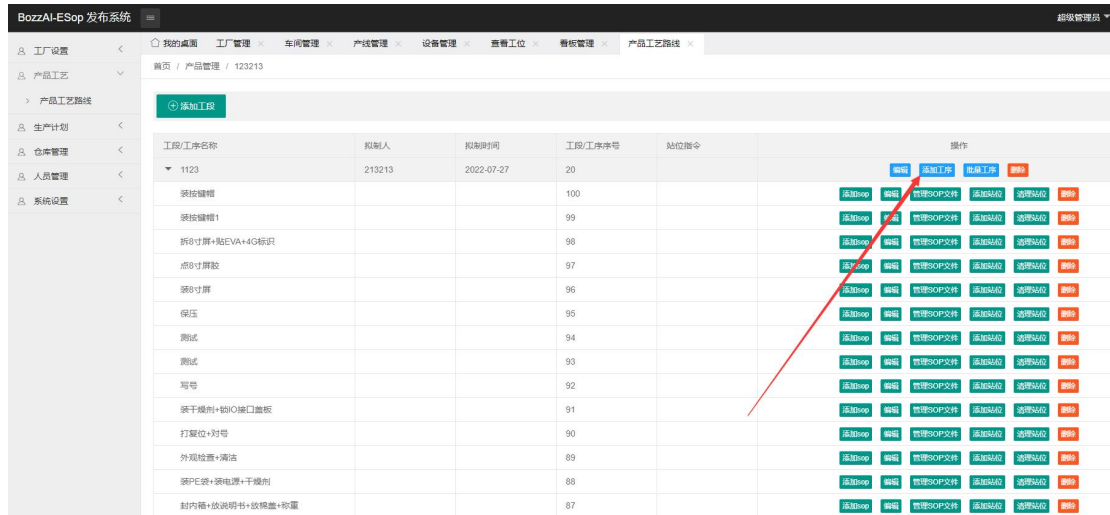
6.3.1 添加工段

点击添加工段，弹出添加工段的界面



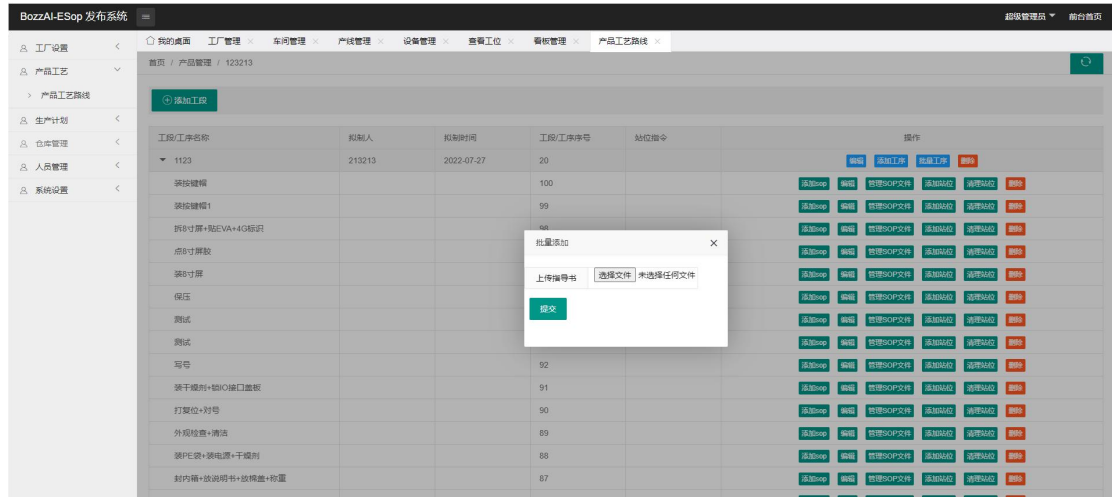
6.3.2 添加工序

点击工段的添加工序后，会弹出添加工序的内容



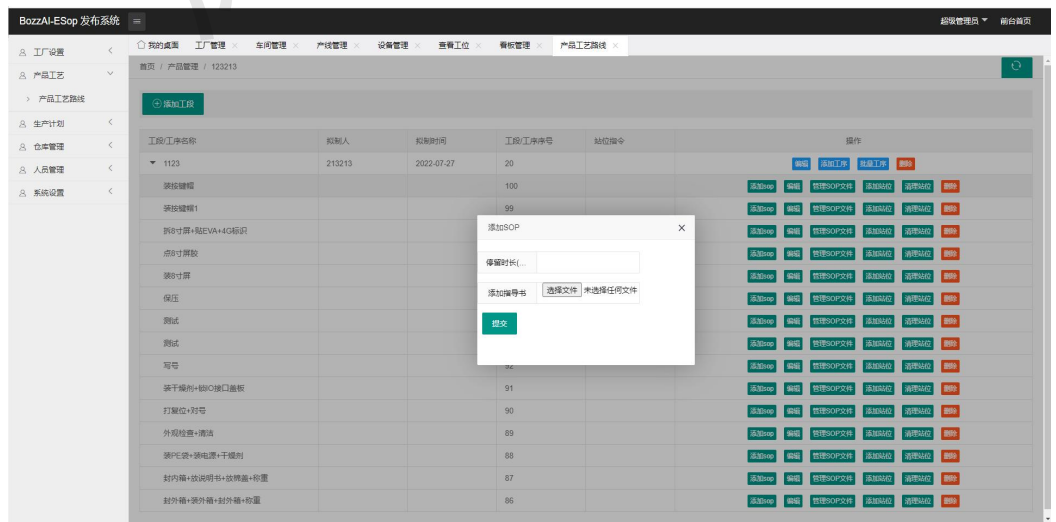
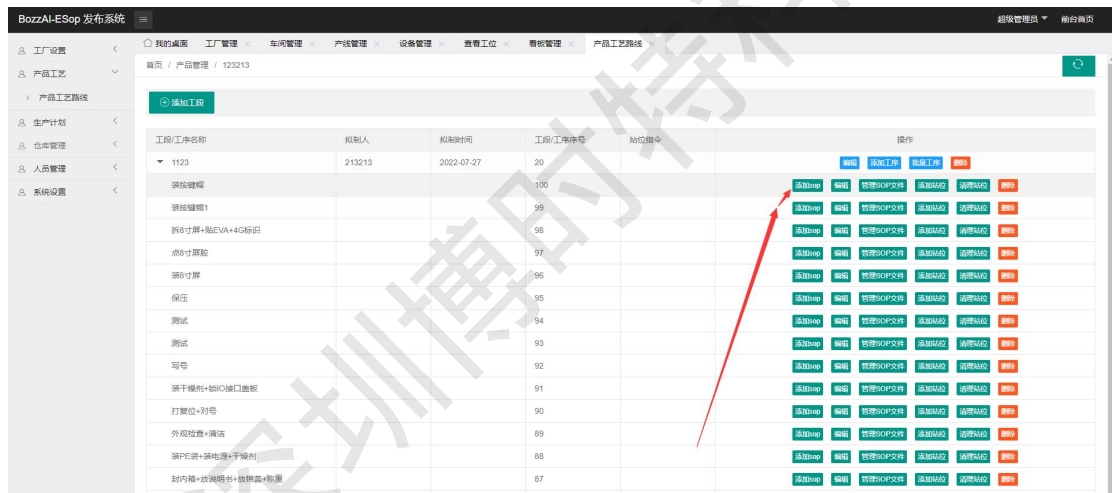
6.3.3 批量工序

批量工序是将客户的工序文档自动上传上去，并解析出来



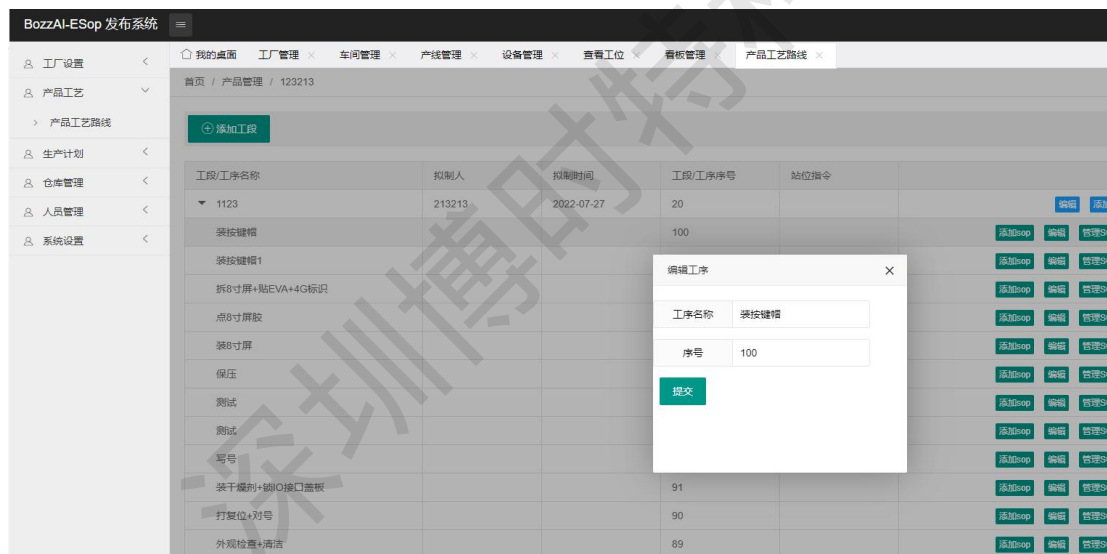
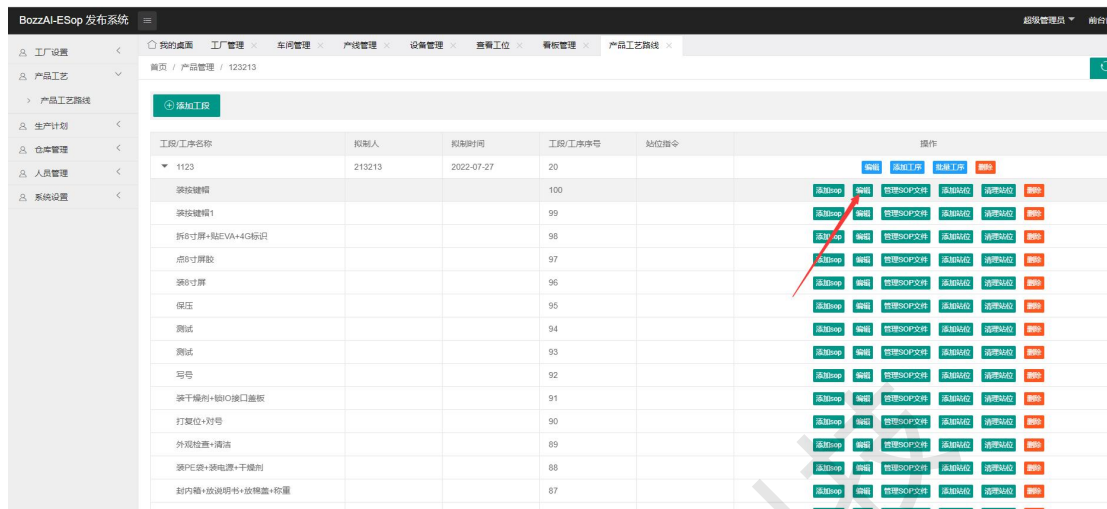
6.3.4 添加 SOP

选择工序的列表， 点击添加 sop， 选择站位指令



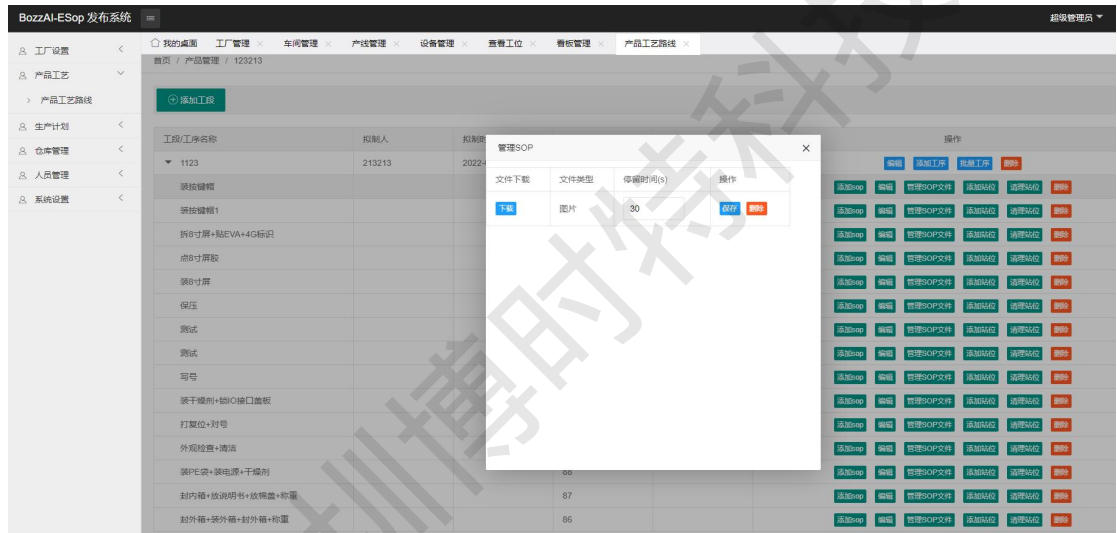
6.3.5 编辑 SOP

点击编辑，进行修正



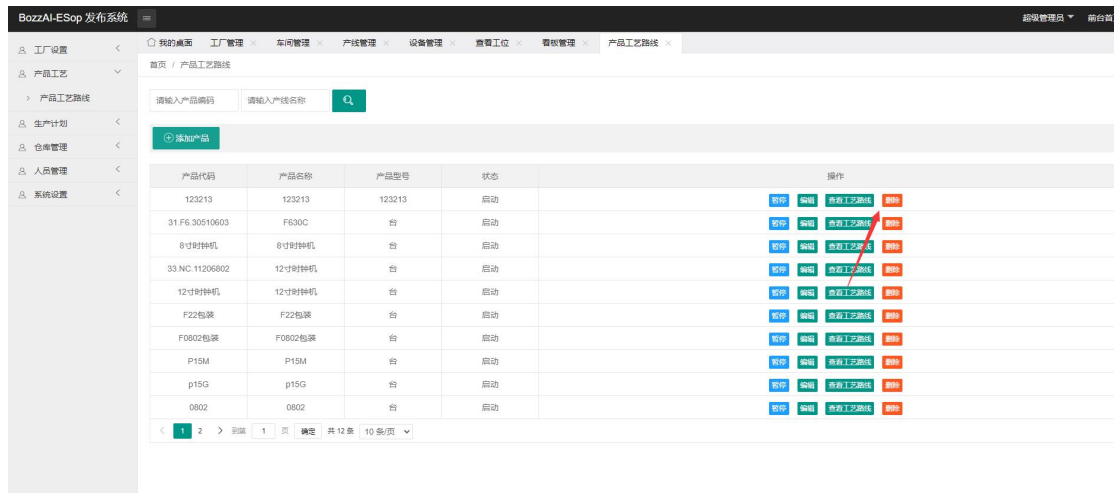
6.3.6 管理 SOP 文件

选中管理 SOP 文件管理，可以对这个工序的文件进行管理



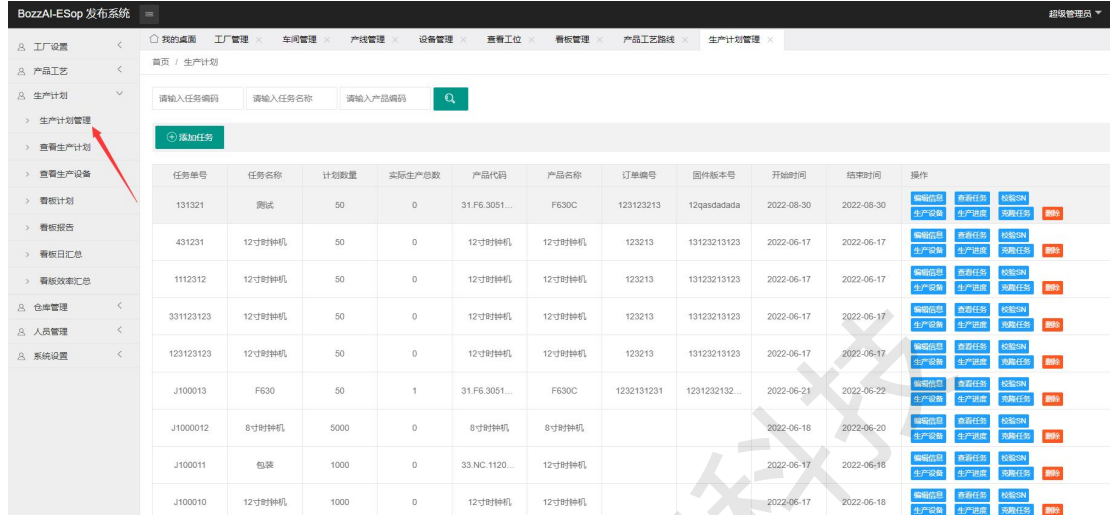
6.4 删除产品

回到产品工艺路线界面，选择一条产品，点击删除，则可以删除该产品



7. 生成计划管理

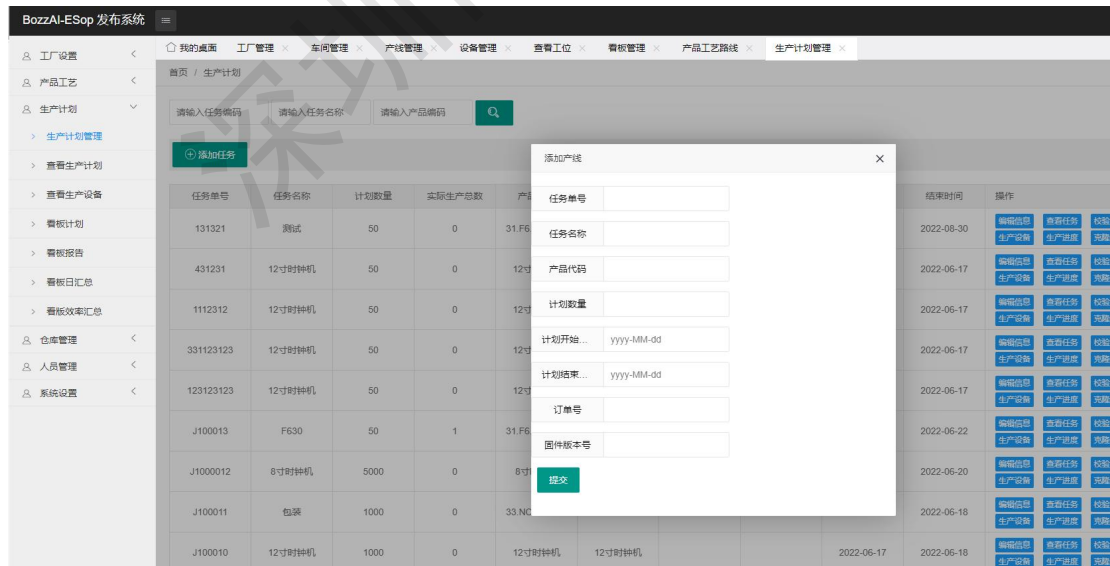
点击生产计划管理，进入到生产计划管理中



7.1 添加计划

一个计划最好是一个客户产品的完整周期，方便以后统计完整的数据

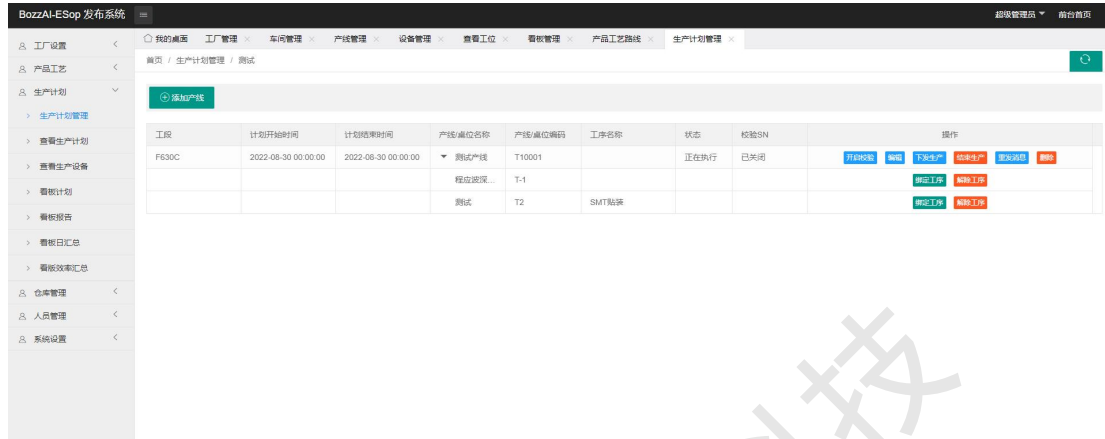
注意：产品编码是在产品设置里面的添加的产品物料编码



7.2 计划管理

点击查看计划，进入到计划管理界面

添加产线，点击添加产线，选择该产品的工段，选择要投入的产线，选择开始时间和结束时间，进行添加



注意：一个计划里面可以选择多个产线，并且可以选择相同的产线
开始时间和结束时间暂时没有做相关判断，等后期系统完全使用起来后，进行添加
添加完产线后，系统会自动将产线的工位都显示出来，然后每一个工位都有一个绑定工序
的按钮，可以选择该计划下产品的工序

7.3 下发生产

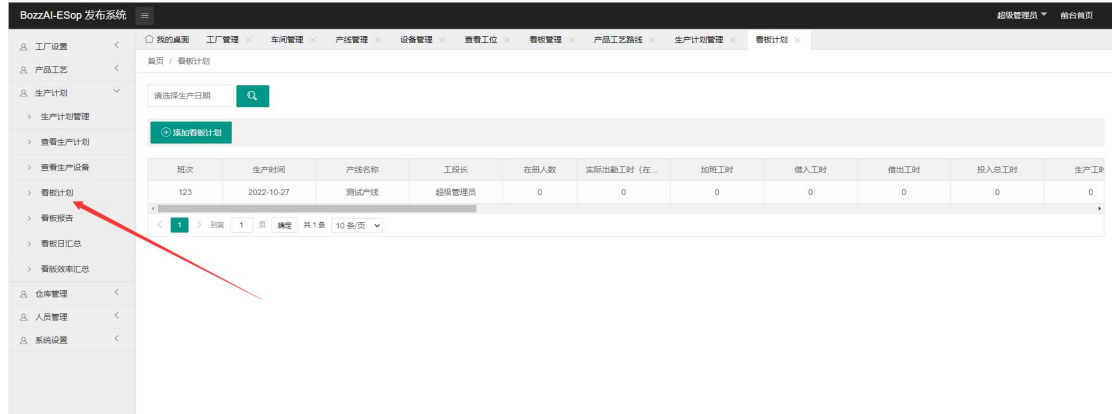
点击下发生产后，系统会自动的将绑定的工序信息对应下发的工位上

注意：下发工序的过程在一分钟左右的时候，保持设备的网络正常
 结束生产

结束生产后，系统会自动的停止播放已经下发的工序信息

8. 看板计划

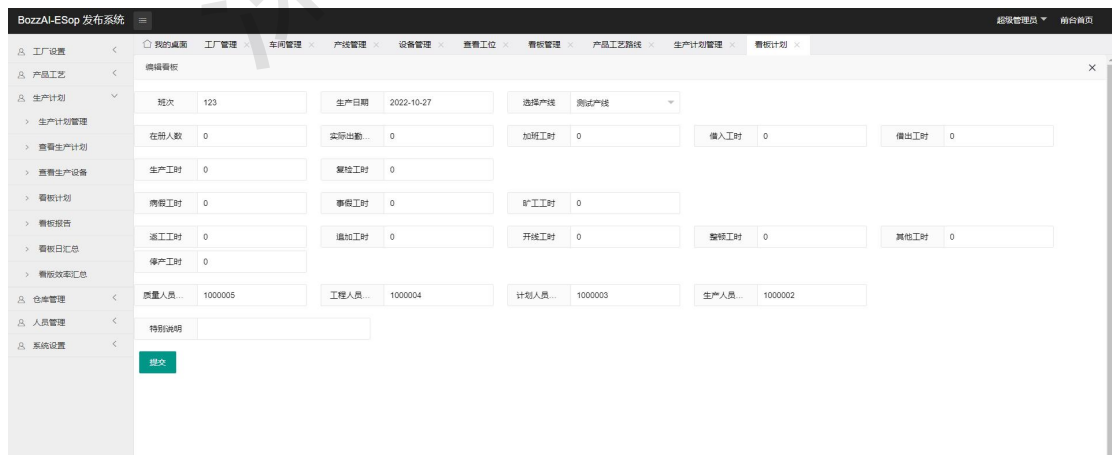
进入看板计划中



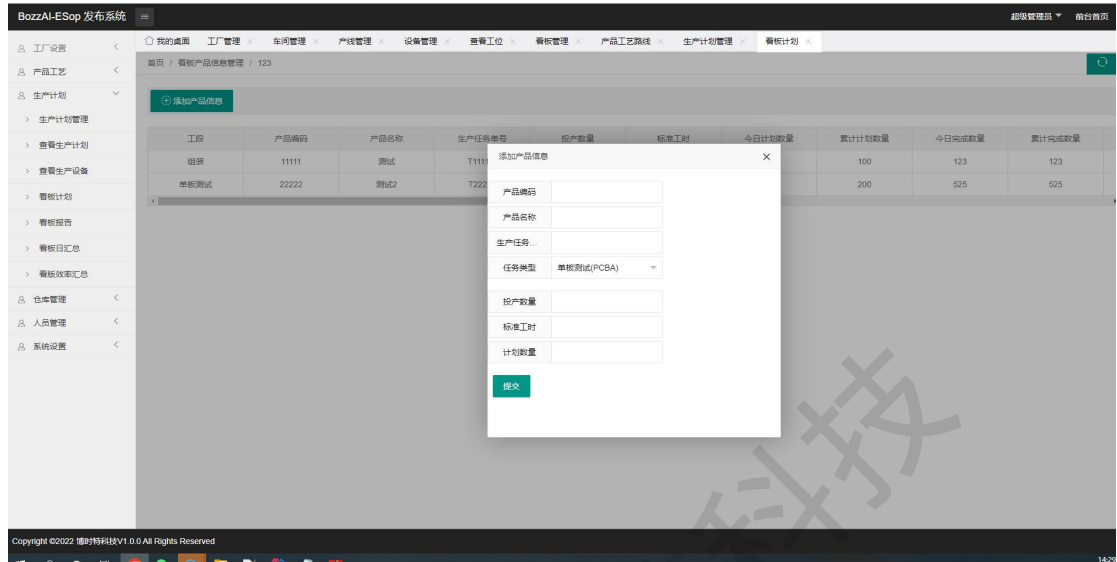
8.1 添加看板计划



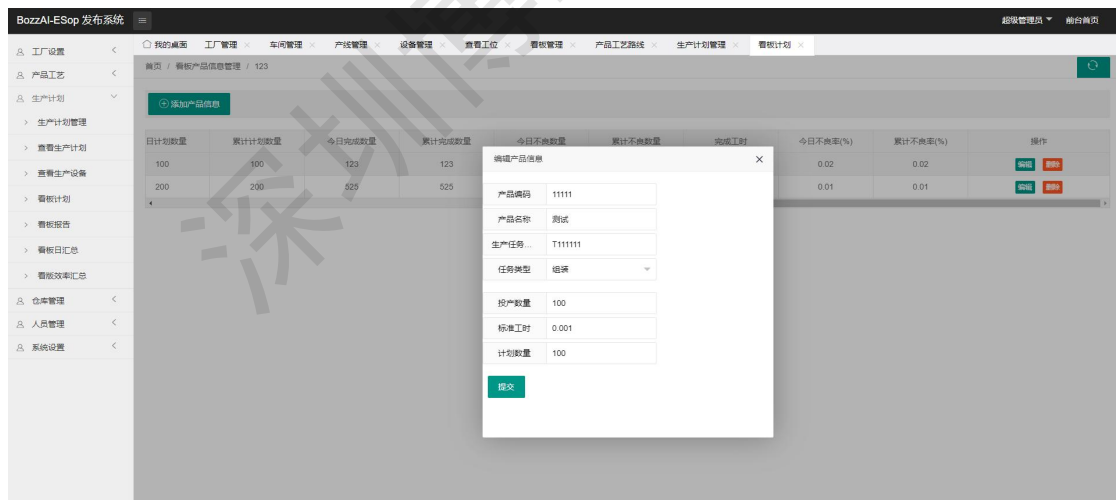
8.2 编辑看板计划



8.3 添加看板产品信息



8.4 编辑看板产品信息



8.5 删除看板产品信息

BozzAI-ESop 发布系统

我的桌面 工厂管理 车间管理 产线管理 设备管理 查看工位 看板管理 产品工艺路线 生产计划管理 看板计划

看板产品管理

日计划数量	累计计划数量	今日完成数量	累计完成数量	今日不交数量	累计不交数量	完成工时	今日不交率(%)	累计不交率(%)	操作
100	100	123	123	2	2	0.123	0.02	0.02	编辑 删除
200	200	525	525	5	5	1.05	0.01	0.01	编辑 删除

9. 看板报告

查看看板报告，通过时间筛选

BozzAI-ESop 发布系统

我的桌面 工厂管理 车间管理 产线管理 设备管理 查看工位 看板管理 产品工艺路线 生产计划管理 看板计划 看板日汇总 看板报告

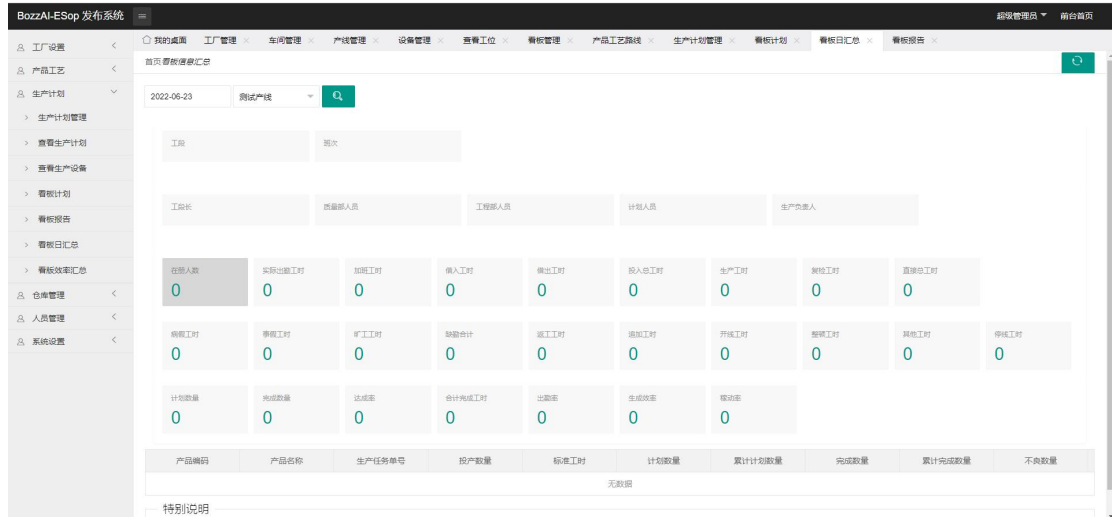
2022-08-01 2023-02-24

实际出勤工时	加班工时	借入工时	借出工时	投入工时	生产工时	装配工时	其他工时	
0	0	0	0	0	0	0	0	
借报工时	事假工时	旷工工时	缺勤合计	返工工时	返加工时	开模工时	修模工时	其他工时
0	0	0	0	0	0	0	0	0
计划数量	完成数量	达成率	累计完成工时	产出率	生产效率	稼动率		
300	648	2.16%	1.173	0%	0%	0%		

产品编码	产品名称	生产任务编号	投产数量	标准工时	计划数量	累计计划数量	完成数量	累计完成数量	不交数量
11111	测试	T111111	100	0.001	100	100	123	123	2
22222	测试2	T22222	200	0.002	200	200	525	525	5

10. 看板日汇总

通过选择时间， 和产线， 可以看到产线这一天这条产线的生产情况



11. 看板效率汇总

通过选择开始时间和结束时间，产品编码，任务编码，人员编码进行筛选

